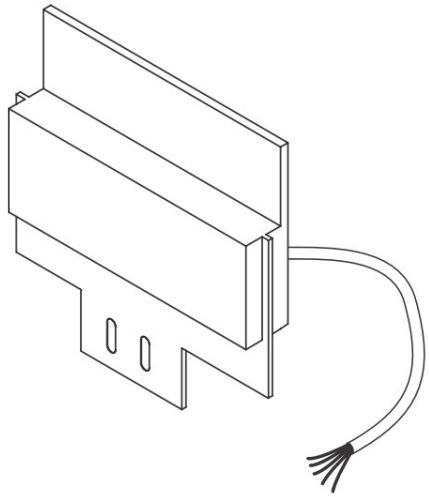
INSTRUKCJA MONTAŻOWA

Moduł wyłączników krańcowych PROX

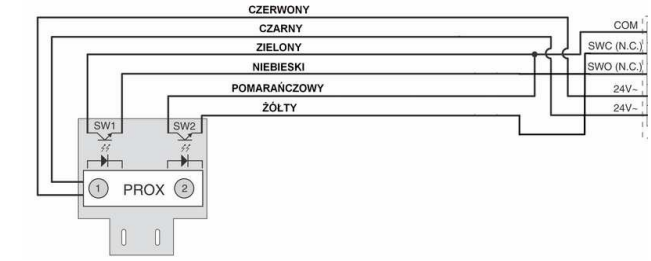


Dotyczy napędów:

DEIMOS BT PROX
ARES 1000 PROX
ARES 1500 PROX
ICARO MA PROX
ICARO N PROX

Wersja 1.0.0 data 20-11-2012

Schemat podłączeniowy:



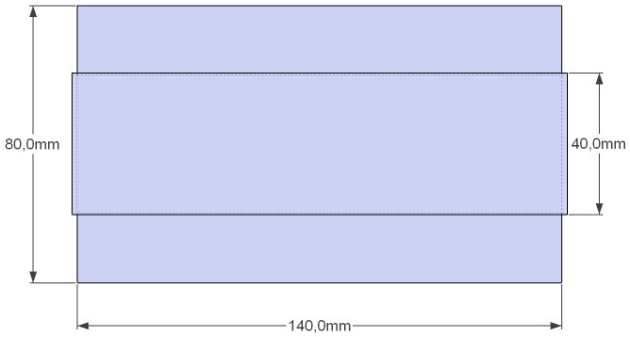
czerwony + czarny: zasilanie 24V (AC/DC)
centrala H-QSC zaciski:12-13
centrala LEO D MA zaciski:10-11
centrala LEO B CBB zaciski:50-51

zielony + pomarańczowy: COM (wspólny)
centrala H-QSC zacisk:5
centrala LEO D MA zacisk:21
centrala LEO B CBB zacisk:41

niebieski: SWO (wyłącznik krańcowy na otwieranie)
centrala H-QSC zacisk:7
centrala LEO D MA zacisk:28
centrala LEO B CBB zacisk:43

żółty:SWC (wyłącznik krańcowy na zamykanie)
centrala H-QSC zacisk:6
centrala LEO D MA zacisk:29
centrala LEO B CBB zacisk:42

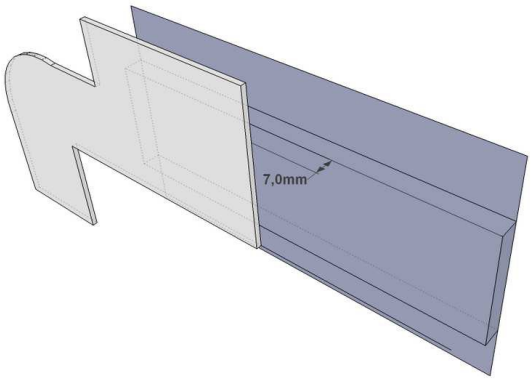
Wymiary modułu wyłączników zbliżeniowych PROX:



Informacje wstępne

Zasada działania wyłączników magnetycznych opiera się na wykrywaniu elementu metalowego, po zbliżeniu do wbudowanych w moduł kontraktronów (czujników magnetycznych).

Element zamontowany na listwie zębatej powinien być zamontowany maksymalnie **7 mm** od powierzchni elementu.



Montaż elementów na listwie zębatej:

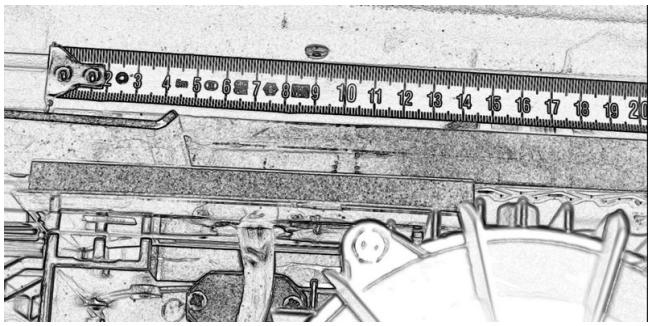
1. Wysprzęglij napęd manualnie
2. Zamontuj wstępnie element SX (lewy) oraz DX (prawy)

3. Sprawdź zadziałanie wyłącznika na zamknięcie i otwarcie: podczas zamykania i otwierania powinny wyświetlać się komunikaty: przy zamknięciu SWC oraz przy otwarciu SWO. 4. Prawidłowe położenie elementów zależne jest od masy bramy oraz ustawionych parametrów hamulca (BRAKE), oraz długości zwolnienia.

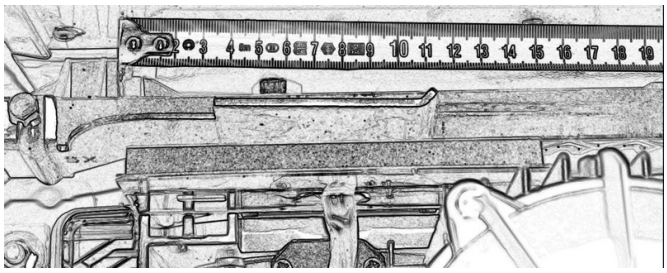
Przykład:

Przy siłowniku ICARO N PROX i mocy hamulca ustawionej na „99%" zatrzymanie napędu nastąpi po 45 mm od krawędzi modułu PROX, przy ustawieniu siły hamowania na „0" brama może kontynuować ruch przez 110 mm.

Siła hamowania ustawiona na „99%"(przesuw 45mm):



Siła hamowania ustawiona na „00 %"(przesuw 110mm):



W celu uzyskania optymalnego punktu zatrzymania bramy należy indywidualnie dobrać punkt mocowania elementów na listwie zębatej aby uzyskać płynną pracę bez zbędnych uderzeń w słup oporowy bramy.